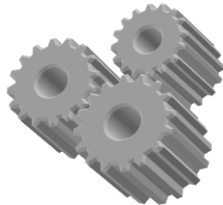


TAŞLAMA MOTORLARINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKLİ HUSUSLAR ve KULLANILACAK TAŞLAR

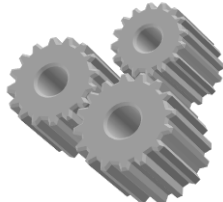
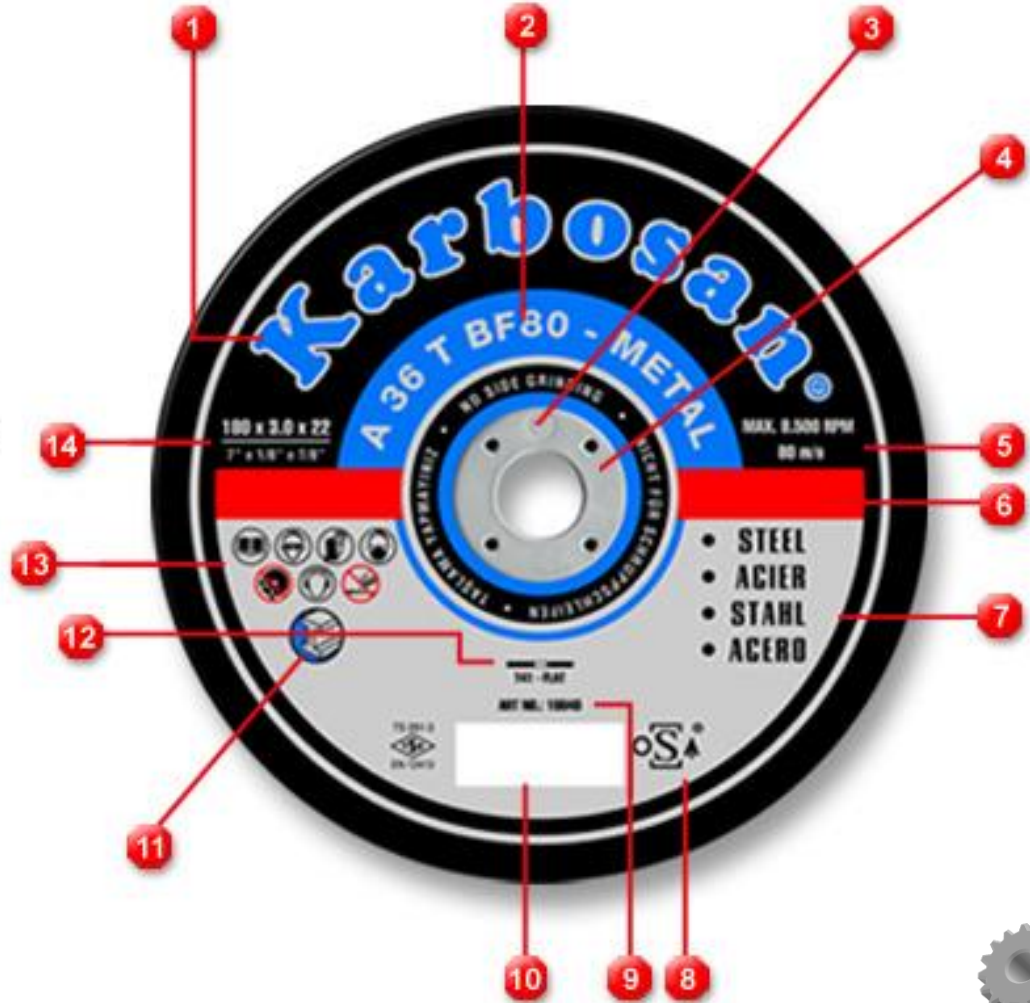
Taş Üzerindeki Açıklamalar

- 1 Burç
- 2 Etiket
- 3 1. tela
- 4 Aşındırıcı taneler
- 5 2. tela
- 6 Kağıt

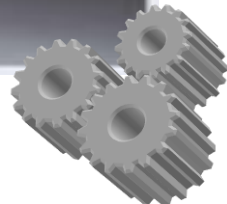


Taş Üzeindeki Bilgiler ve Tanımlar

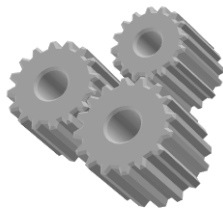
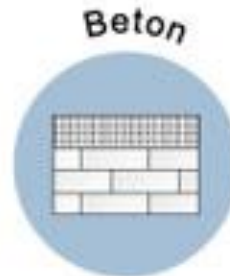
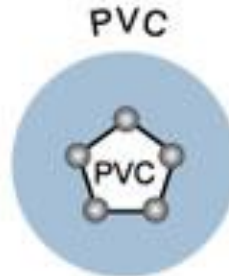
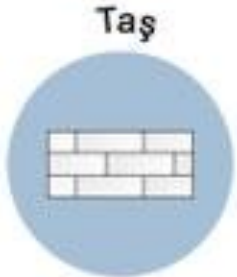
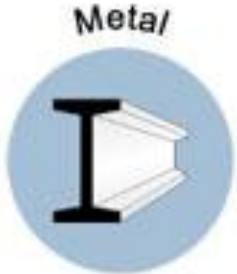
- 1 Logo
- 2 Evsaf
- 3 Burç logo
- 4 Üretim tarihi
- 5 RPM değeri
- 6 Dönme hızı
- 7 Çeşitli dillerde uygulamaları
- 8 Sertifikalar
- 9 Artikel numarası
- 10 Barkod
- 11 Metaryer piktogramı
- 12 Tip
- 13 Emniyet piktogramları
- 14 Ölçüler



Kullanılan Bazı Taş Tipleri



Uygulanma Alanları



Güvenlik İşaretleri



İş eldiveni kullanınız.



Kulaklık takınız.



Maske kullanınız.



Koruyucu gözlük kullanınız.



Taşlama için kullanılabilir.



Islak uygulama yapılabilir.



Kullanma talimatnamesini okuyunuz.



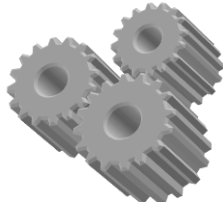
Taşlama yapılamaz.



Sadece kuru uygulamalar için kullanılır.



Hasarlı taşları kullanmayınız.



Makineler



Portatif kesme motoru



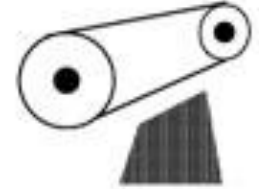
Portatif taşlama motoru



Sabit kesme tezgahı



Sabit taşlama tezgahı



Backstand



Avuç taşlama motoru



Testere bileme makinası



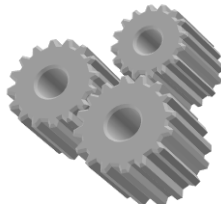
Portatif ray kesme makinası



Portatif bant motoru



Portatif aşındırıcı bant motoru



Kutu ve Etiket Bilgileri

Kutu

Metal - (mavi)



Döküm - (yeşil)



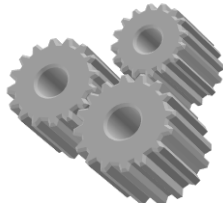
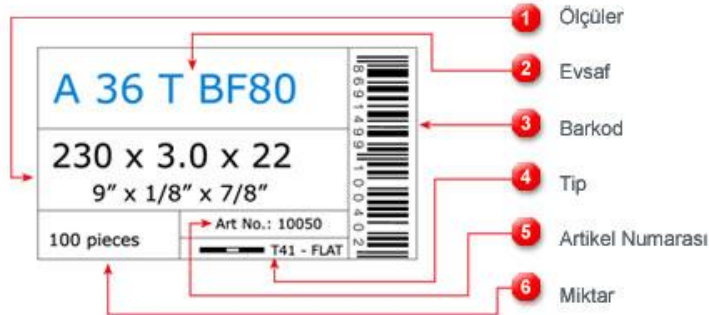
Paslanmaz Çelik - (kırmızı)



Diğer - (kraft)

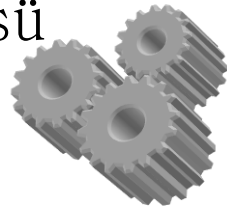


Etiket Bilgileri



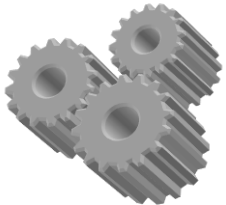
Taşlama Motorlarında Önemli Güvenlik Kuralları

- Koruması olmayan veya yetersiz korumalı motoru kullanmayın.
- Taşın monte edildiği mil devrinin (özellikle basınçlı hava ile çalışanlar) taşın etiketinde yazılı devri geçmemesine dikkat edin.
- Taşlama taşlarının Max devirde Kullanabileceğiniz motorlar aşağıda belirtilmiştir.
115'lik taş max.13500 dev/dk. 115'lik taşlama motorları.
180'lik taş max 8500 dev/dk. 180'lik taşlama motorları.
230'luk taş max 6500 dev/dk. 230'luk taşlama motorları.
- Taşın motora takılmasında zorlamadan kaçının taşa herhangi bir müdahalede bulunmayın (delik ölçüsü gibi,...)



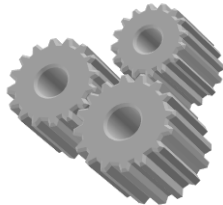
Taşlama Motorlarında Önemli Güvenlik Kuralları

- Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce, şebeke fişini mutlaka prizden ekin.
- Aletin elektrik kordonunu taşlama veya kesme yapılacak bölgeden (kıvılcım) uzak tutmak gerekir.
- Bu alette kullanacağınız disklerin, müsaade edilen devir sayısı, taşlama motorunuzda belirtilen kullanım talimatındakiyle aynı olmalıdır.
- Taşlama ve Kesme amacıyla kullanılan diskler, çalışma sırasında çok ısınırlar, bu sebeple zımpara taşlarını soğumadan önce tutmayın.



Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Taşlama milini ve takılacak olan bütün parçaları temizleyin.
- Taşlama disklerini sıkılamak ve gevşetmek için taşlama milini, mil kilitleme düğmesi ile sabitleyin.
- Mil kilitleme düğmesine sadece taşlama mili durur halde iken basın.



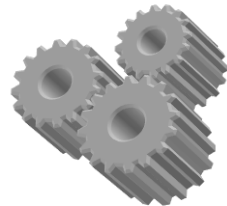
Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Zımpara taşını sıkıştırmadan ve kasıntı oluşturmadan takın.
- Zımpara taşını taktıktan sonra, aleti çalıştırmadan önce zımpara taşının doğru takılıp takılmadığını ve hiçbir yere sürmediğinden, serbestçe dönüp dönmediğini kontrol edin.
- Zımpara taşını, kullanmadan önce kontrol edin.Zımpara taşı kusursuz olarak takılmış olmalıdır. Aleti boшта 30sn kadar deneme niteliğinde çalıştırın.Hasar görmüş, yuvarlaklığını kaybetmiş veya titreşimli çalışan zımpara taşlarını kullanmayın

Taşlama Motorlarında Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

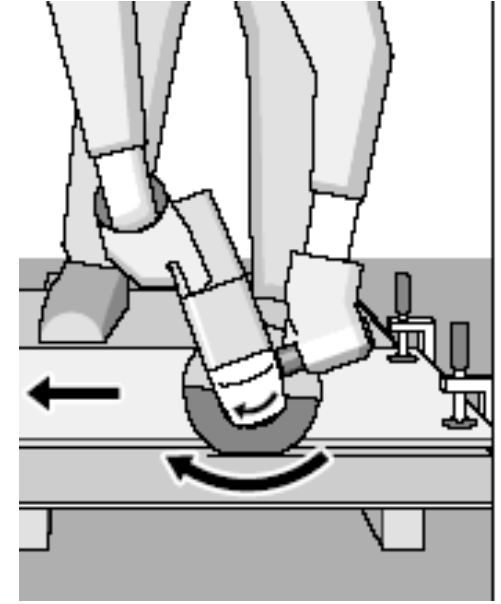


- Motor, kendi ağırlığı ile emniyetli biçimde durmuyorsa, iş parçasını uygun bir yere sabitleyin.
- Taşlama motorunuzu, durduracak kadar zorlamayın.
- Taşlama/Kesme amaçlı zımpara taşları çalışma sırasında çok ısınır, soğumadan önce tutmayın.
- Taşlama işleminde, 30-40 derece'lik dayama açısıyla en iyi sonuç alınır. El aletinize hafifçe bastırarak, ileri geri hareket ettirin. Bu sayede iş parçası fazla ısınmayacak, yanma riski azalacak ve çiziklerin meydana gelme olasılığı azalacaktır.

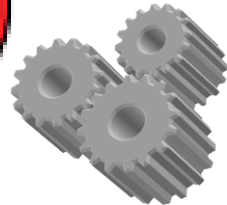
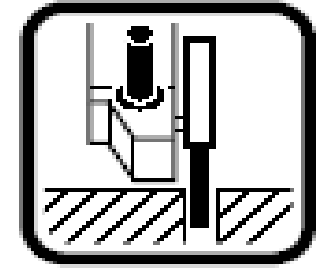


Kesme İşlemi

- Kesme işlemi esnasında bastırma, açılandırma ve titreşim yaptırmayın. Makul ve işlenen malzemeye uygun bir tempoda çalışın. Serbest dönüştteki kesme disklerini yandan bastırarak frenlemeyin.



- Kesme işleminin yapıldığı yön önemlidir. Alet daima ters yönde çalıştırılmalıdır. Aksi halde alet kontrol dışına çıkabilir.
- **KESİCİ DİSKLERLE ASLA TAŞLAMA AMACIYLA KULLANMAYIN !!**
- Kesici taşların üzerinde belirtilmiş olan işarete mutlaka uyun.



Kesme Taşları

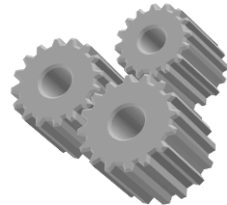
NK (Çelik) Kesme Diskleri -
A 36 T BF 80



INOX (Paslanmaz) Kesme Diskleri -
AA 24 S BF80



SC (Döküm) Kesme Diskleri -
C 30 S BF80



Çapak Alma Taşları

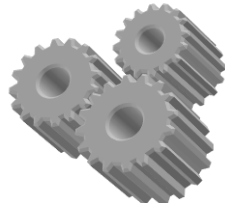
NK (Çelik) Taşlama Taşları -
A 24 RS BF 80



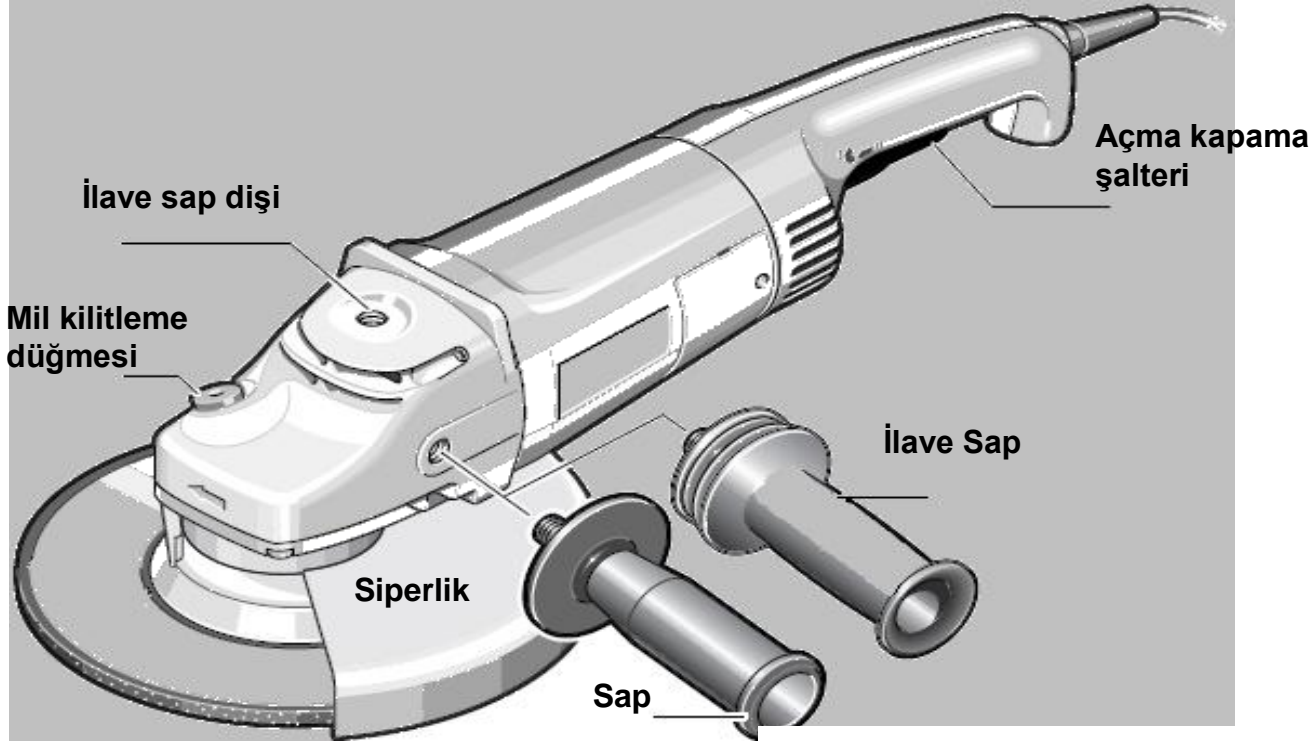
INOX (Paslanmaz) Taşlama Taşları -
AA 24 P BF80



SC (Döküm) Taşlama Taşları -
C 24 S BF80



AVUÇ TAŞLAMA MOTORUNUN ÖNEMLİ PARÇALARI

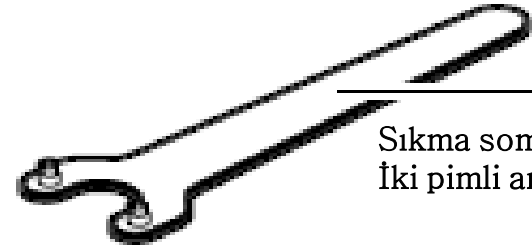


Sıkma somunu



SDS-clic

SDS hızlı germe somunu



Sıkma somunu için
İki pimli anahtar

